

ИМПРЕГНИРОВАННЫЕ ДОЛОТА

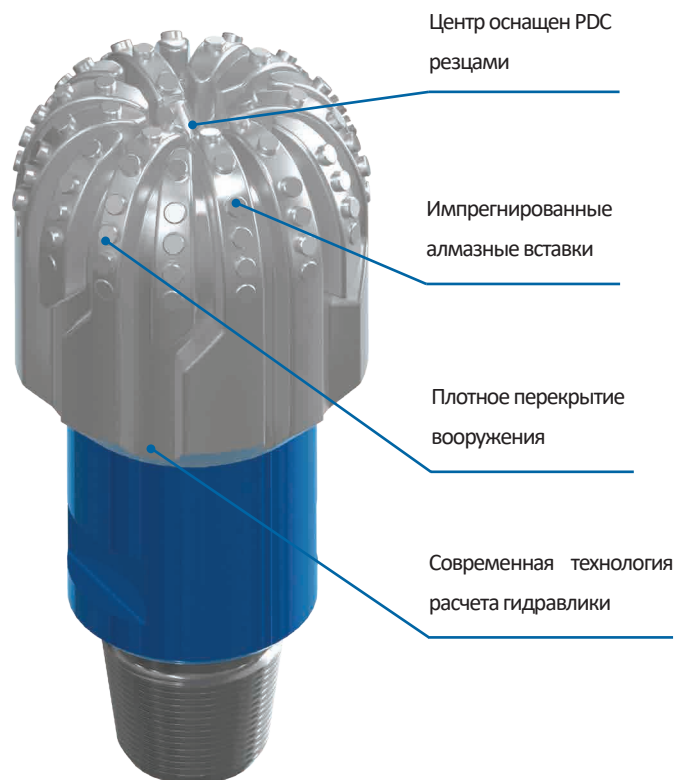
Данный вид инструмента эффективен при бурении с высокоскоростными гидравлическими забойными двигателями и турбобурами. Высокая скорость вращения позволяет достичь максимального эффекта при разрушении горной породы.

Специально спроектированный профиль помогает разместить большой объем алмазного материала. Данная особенность позволяет повысить стойкость торцевой и калибрующей части и обеспечить защиту диаметра в абразивных породах.

Долото предназначено для бурения с высокими механическими скоростями в твердых и крепких горных породах VII-XI категории твердости и до XII категории абразивности.

Лопастные долота армированы специально подобранной смесью высококачественных алмазов, позволяющей повысить стойкость долота при высоких скоростях проходки. Режущая структура из горячепрессованных вставок с импрегнированными алмазами обеспечивает получение высоких механических скоростей бурения.

Все импрегнированные долота имеют тщательно подобранное межлопастное пространство, помогающее эффективно очищать призабойную зону, не допуская образования сальника.



БИТ 215,9 D 15 09 ① A

БИТ – товарный знак
215,9 – наружный диаметр
D – алмазное вооружение
15 – количество секторов
09 – количество промывочных отверстий
1 – тип вооружения
A – оснащено термостойкими алмазными вставками

1 – импрегнированное вооружение
2 – TSP вооружение
3 – PDC вооружение
4 – поликристаллическое композитное вооружение

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ



Матричное исполнение корпуса

Изготовление корпуса матричных долот из композитного материала на основе карбида вольфрама позволяет бурить в высокоабразивных горных породах с применением утяжеленных буровых растворов. Долота являются оптимальным решением при бурении скважин, где стальной инструмент быстро получает эрозийный износ.