

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ШАРОШЕЧНЫХ ДОЛОТ

	Условное обозначение	Пояснение
Суффикс – До цифрового кода твердости	Z	Опора скольжения (герметизированная по умолчанию)
	R	Опора качения
	W	Двойной уплотнительный узел опоры (функция)
	O	Негерметизированная опора (функция)*
	C	Одношарошечное долото (функция)
Префикс – после цифрового кода твердости	J	Центральная насадка
	K	Конический зуб
	G	Зубки на обратном конусе шарошки
	F	Отсутствие зубков на обратном конусе шарошки
	B	Дополнительный (калибрующий) ряд зубков на обратном конусе
	P	Армирование спинки только твердосплавным покрытием
	S	Армирование спинки твердосплавными зубками
	L	Стабилизирующая площадка на спинке лапы**
	D, D1, D2	Армирование алмазными зубками (33%, 66%, 100%)
	T	Твердосплавное покрытие тела шарошки
	E	Удлиненные насадки
	H	Дополнительная защита тел шарошек твердосплавными вставками
	J+	Дополнительные промывочные отверстия ***

* - используется только вместе с префиксами Z и R, показывает что данные типы подшипников не герметизированы

** - Опция только для долот в габарите 120,6 – 311,1 мм, в обозначении не указывается

*** - Доступно только для долот начина с габарита 490,0 мм и выше при отдельном согласовании

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

215,9 ZW18GBVHJ

215,9 – диаметр долота

ZW – опора скольжения с двойным уплотнительным узлом

18 – цифровой код твердости

G – армированный зубками обратный конус

B – дополнительный калибрующий ряд зубков

L – долото с шеститочечной системой стабилизации (по умолчанию)

H – корпуса шарошек армированы дополнительными твердосплавными вставками

J – долото с центральным промывочным узлом